

# DN65 S2

УСТРОЙСТВА  
ПОДАЧИ  
ПРУТКА

БАРФИДЕРЫ

## ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток(423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград(4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск(391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
НабережныеЧелны(8552)20-53-41  
НижнийНовгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток(423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск(8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск(4212)92-98-04  
Челябинск(351)202-03-61  
Череповец(8202)49-02-64  
Ярославль(4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

Адрес сайта: <https://fedek.nt-rt.ru/> || эл.почта: [fka@nt-rt.ru](mailto:fka@nt-rt.ru)



## Описание

Барфидер LNS (Fedek) DH65 S2 является устройством начального уровня для подачи прутковой заготовки, разработан для простых применений, особенно для стандартных деталей, а также для средних и крупных серий.

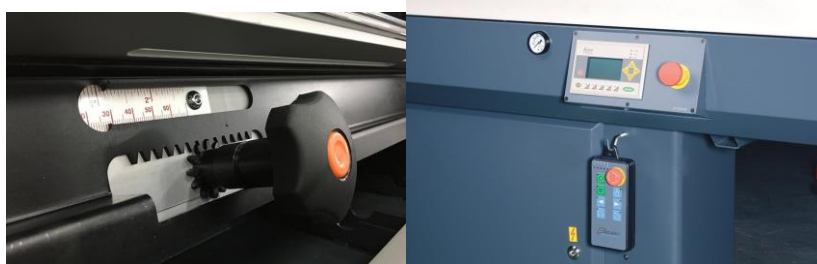
## Особенности

- Простая переналадка на другой диаметр
- Пульт дистанционного управления обеспечивает взаимодействие между барфидером и токарным станком
- Система отвода облегчает доступ к токарному станку без ущерба для точности центровки
- Подача длинной заготовки в шпиндель станка Подходит для обработки некалиброванного прутка. Нет жестких требований к прямолинейности прутка.
- Удобный интерфейс обеспечивает легкую установку параметров.
- Вывод аварийного сигнала на дисплей для быстрого выявления и устранения неполадок.
- Электрическая система управления соответствует стандартам CE.
- Подходит для всех моделей токарных станков с ЧПУ

## Характеристики

|                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Модель                        | DH 65 / DH 65L                   |
| Диаметр прутка                | Æ5 - 65мм                        |
| Максимальная длина прутка     | 1250 / 1550 мм                   |
| Параметры загрузки            | Æ65 x 10 шт. (650 мм)            |
| Сторона загрузки              | Слева / справа                   |
| Высота шпинделя станка        | 850 -1250 мм                     |
| Привод                        | Пневматический                   |
| Желоб                         | Гидродинамический U - желоб      |
| Потребляемое давление воздуха | 6 кг/см <sup>2</sup>             |
| Электропитание                | 3 x 220 В / 3 x 380 В 50 / 60 Гц |
| Длина пруткоподатчика         | 1660 / 1960 мм                   |
| Вес                           | 250 / 280 кг.                    |

## Фото



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток(423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград(4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск(391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
НабережныеЧелны(8552)20-53-41  
НижнийНовгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток(423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск(8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск(4212)92-98-04  
Челябинск(351)202-03-61  
Череповец(8202)49-02-64  
Ярославль(4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

**Адрес сайта:** <https://fedek.nt-rt.ru/>

**|| эл.почта:** [fka@nt-rt.ru](mailto:fka@nt-rt.ru)